



DOSSIER DE PRESSE

**OLIVO CÉLÈBRE SES 70 ANS ET CONFIRME
SON PARI INDUSTRIEL SUR LE FROID PASSIF**



À PROPOS

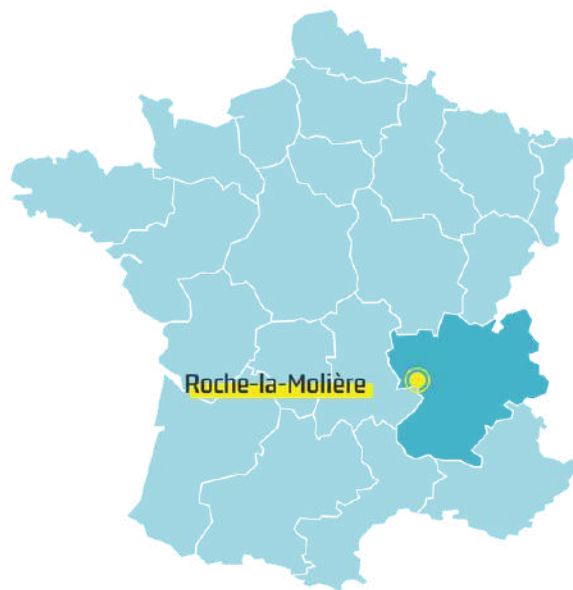
Quelques mots sur Olivo avec son Président, Pascal Sénéclauze

Nous évoluons dans un environnement logistique en profonde transformation, marqué par l'**accélération des flux** et la recherche de modèles **plus sobres énergétiquement**.

Chez Olivo, cette exigence ne date pas d'hier. Depuis 70 ans, nous concevons et fabriquons dans la Loire des conteneurs isothermes et des solutions de froid passif qui permettent de maintenir les températures **sans groupe froid embarqué**.

Garantir la continuité et la sécurité de la chaîne du froid tout en maîtrisant l'empreinte énergétique fait ainsi partie de **notre ADN industriel**. Nos technologies s'intègrent aujourd'hui naturellement dans des organisations logistiques toujours plus mutualisées et multimodales.

Cet anniversaire s'inscrit dans la continuité de cette vision : faire du froid passif un **levier durable de performance logistique** et accompagner nos clients dans la **transition écologique** de leurs chaînes d'approvisionnement.



40 
Collaborateurs


100%
Made in France


PLUS DE
10 000
Conteneurs
fabriqués par an


70%
CA Export

Pascal SÉNÉCLAUZE
Président



70 ans d'expertise et de savoir-faire au service de la chaîne du froid

1956

Premiers conteneurs
isothermes

1990

Invention du SIBER SYSTEM®
Lancement du SiberSnow®

2000

Lancement de la gamme
dernier kilomètre

2014

Lancement des services
recyclage & fin de vie conteneurs

2018

Lancement
du SiberCity®

2021

Nouvelle usine
de 5 000m²

2024

Lancement des services
Maintenance
Renouvellement ATP



SOMMAIRE

COMMUNIQUÉ
DE PRESSE4

70 ANS
D'INNOVATION
FRANÇAISE7

POURQUOI LE FROID
PASSIF DEVIENT
STRATÉGIQUE ?12



70 ans d'Olivo : l'industriel français qui a fait du froid passif un levier stratégique

Implantée depuis toujours à **Roche-la-Molière**, Olivo emploie **40 collaborateurs** et fabrique l'ensemble de ses solutions sur son site industriel ligérien. L'entreprise produit environ **10 000 conteneurs isothermes par an**, exportés dans plus de 100 pays. En 2025, elle a réalisé un chiffre d'affaires de **9,5 millions d'euros**, illustrant la capacité d'une PME industrielle française à conjuguer ancrage territorial et rayonnement international.

« Le modèle du "groupe froid" embarqué n'est pas toujours adapté aux contraintes actuelles de la logistique, notamment en milieu urbain en flux éclatés ou avec rupture de charge. Le **froid passif permet de maintenir des températures maîtrisées** sans dépendre d'une énergie mécanique pendant le transport. » souligne Pascal Sénéclauze, PDG d'Olivo.

« Depuis 70 ans, notre travail consiste à concevoir des **solutions fiables, durables et réutilisables**, capables de sécuriser la chaîne du froid tout en réduisant la dépendance aux énergies embarquées. » Transmise en 2019 à Pascal Sénéclauze, l'entreprise poursuit aujourd'hui ses **investissements industriels** et ses **efforts d'innovation** pour accompagner ses clients vers des **chaînes d'approvisionnement plus sobres, plus robustes et plus durables**.



Cet anniversaire marque moins une **célébration du passé** qu'une **continuité stratégique** : celle d'un industriel français qui a fait du froid passif un levier de performance logistique et environnementale, bien avant qu'il ne devienne un enjeu RSE global.



À l'heure où la logistique mondiale cherche à réduire sa dépendance énergétique, Olivo s'impose comme l'un des **acteurs historiques du froid passif**. Fondée en 1956, l'entreprise industrielle française célèbre en 2026 ses 70 ans d'expertise dans la conception de solutions isothermes capables de **maintenir la chaîne du froid sans énergie embarquée**, un enjeu devenu stratégique dans le contexte de transition énergétique et de décarbonation des flux logistiques.

Dès la fin des années 1950, Olivo répond à un **défi inédit** posé par l'essor de la **grande distribution** : transporter des produits surgelés en milieu urbain tout en garantissant sécurité sanitaire et fiabilité thermique.

L'entreprise développe alors l'un des **premiers conteneurs isothermes**, une technologie qui assure une isolation homogène, une forte résistance mécanique et une longue durée de vie.

Ce socle industriel a progressivement structuré le positionnement d'Olivo : en combinant **conteneurs isothermes et froid passif** (plaques eutectiques, systèmes SIBER SYSTEM®), l'entreprise conçoit des **solutions autonomes**, capables de maintenir des températures positives ou négatives sur de **longues durées**, sans recours à un groupe froid. Une approche qui répond aux contraintes actuelles de **sobriété énergétique**, de **logistique urbaine** et de **sécurisation des produits thermosensibles**, notamment dans l'agroalimentaire et la santé.

SOLUTIONS DE TRANSPORT ISOTHERME

Une gamme complète
de conteneurs



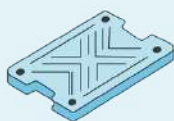
ROLL

BAC

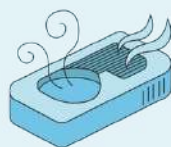
BOX

Solutions variées incluant les formats ROLL, BAC et BOX adaptés à chaque besoin logistique

Technologies de
réfrigération avancées



Utilisation de
plaques eutectiques



Système cryogénique
SIBER SYSTEM[®]
(neige CO₂)

Secteurs d'application critiques



Alimentaire



Santé



Cryogénie

UN ENGAGEMENT POUR LA DURABILITÉ

Durabilité
supérieure à 12 ans



Des produits robustes conçus pour un usage
intensif une longue durée de vie

Logistique sobre et décarbonée



Optimisation
des chargements



Mutualisation
des flux



Promotion de
la multimodalité

Gestion du cycle de vie complet



Services de
maintenance



Renouvel-
lement ATP



Gestion du recyclage
en fin de vie

VALEURS FONDAMENTALES



Innovation

Anticiper les besoins via
un pôle R&D dédié



Environnement

Fabriquer des solutions pour
une logistique décarbonnée



Partage

Développer des partenariats
technologiques porteur de sens

Olivo célèbre **70 ans d'innovation** française dans la logistique du froid : une expertise au service des chaînes d'approvisionnement mondiales.

Roche-la-Molière,
France, Janvier 2026

En 2026, Olivo célèbre 70 ans d'histoire industrielle et d'innovation au service de la logistique du froid. **Fondée en 1956 par Jean Olivo**, l'entreprise porte avant tout le nom d'une famille et l'héritage d'un savoir-faire transmis de génération en génération. Dès l'origine, il s'agissait de **répondre à des besoins concrets du marché français des années 1950**, marqué par la croissance économique et l'émergence des commerces en banlieue.

Jean Olivo, en véritable géo-trouvetout, est alors passionné de **nouveaux matériaux et de technologies**. Il découvre les **polymères** qu'il façonne au service de la logistique du froid et des enjeux de transport émergents. Du polyester au polyéthylène il a exploré le composant plastique sous toutes ses coutures pour proposer à ses clients **la solution la plus durable, robuste et recyclable**. Et cela, avant même que la RSE ne devienne un enjeu majeure du XXIème siècle.

Avec Pierre Olivo, l'entreprise se structure et affirme sa culture industrielle en développant ses premières expertises dans le froid.

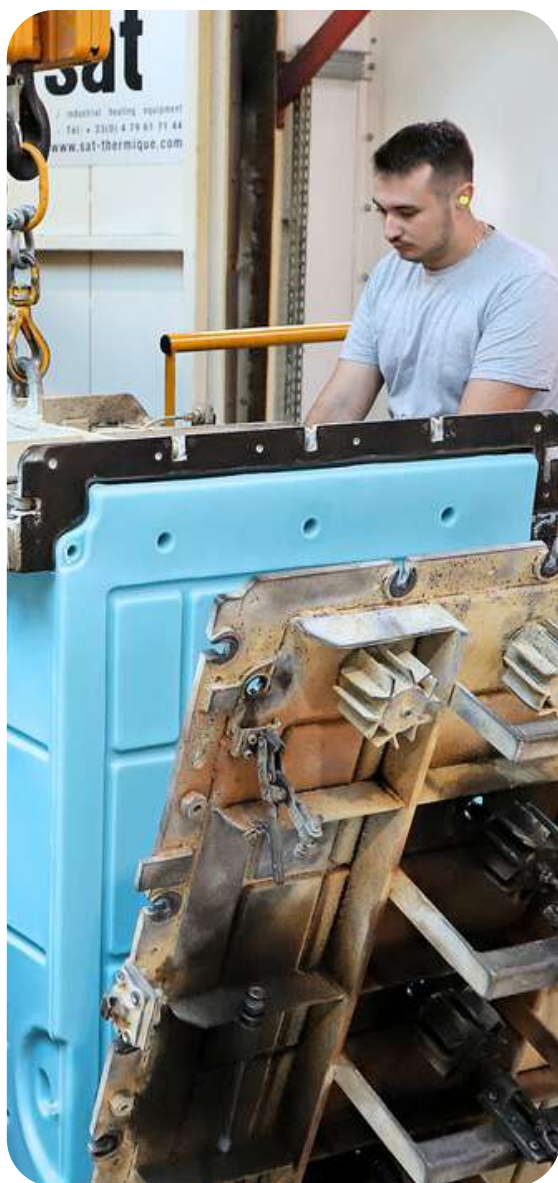


Plus tard, Hélène Olivo, issue de l'Ecole des Beaux-Arts de Saint-Etienne, accompagne son développement commercial, notamment à **l'international**, permettant à Olivo de franchir les frontières tout en restant fidèle à ses racines françaises et à ses valeurs fondatrices.

En 2019, l'entreprise est transmise à Pascal Sénéclauze, qui ouvre un **nouveau chapitre** avec la construction d'un **nouveau site de production**, assurant la continuité industrielle. Aujourd'hui, Olivo s'impose comme un acteur de référence mondial dans la conception et la fabrication de solutions isothermes durables, incarnant une industrie française engagée, performante et tournée vers l'avenir.

Aux origines : répondre à un défi logistique inédit

L'histoire d'Olivo dans la logistique du froid débute à la fin des années 1950, à un moment charnière pour la grande distribution française. Le **groupe Casino** sollicite alors l'entreprise pour répondre à un **besoin émergent et inédit** : assurer le transport des **premiers produits surgelés** depuis les entrepôts logistiques jusqu'aux points de vente urbains, dans des conditions garantissant la sécurité sanitaire et la qualité des produits.



À cette époque, les **solutions existantes sont limitées**, peu adaptées aux contraintes de la distribution urbaine et énergivores. Olivo relève le défi en imaginant une **solution innovante, robuste et réutilisable** : le conteneur isotherme.

Ce **premier succès** marque l'entrée d'Olivo dans le monde de la logistique du froid et pose les bases d'un savoir-faire unique, appelé à se développer et à s'exporter bien au-delà des frontières françaises.

Pionnier du conteneur isotherme

Au fil des années, Olivo devient un acteur **pionnier** et référent dans la fabrication de conteneurs isothermes répondant parfaitement aux contraintes du transport alimentaire et pharmaceutique : **hygiène, résistance, performance thermique, format et ergonomie**.

Cette expertise industrielle s'affirme dans les années 1980 et 1990 avec l'introduction des **premières solutions cryogéniques** et la maîtrise du **procédé de rotomoulage**. Olivo ne se contente pas de fabriquer des contenants : l'entreprise conçoit de véritables **systèmes en logistique du froid**, pensés pour optimiser les flux, réduire les pertes et sécuriser la chaîne du froid.

L'expertise du froid passif, au cœur de l'ADN d'Olivo

Avec l'évolution des **enjeux environnementaux et énergétiques**, Olivo renforce son positionnement autour des solutions de froid passif, un domaine dans lequel l'entreprise s'impose aujourd'hui comme un expert reconnu. Le **froid passif** repose sur un principe **simple et vertueux** : maintenir une température maîtrisée sans recourir à une source d'énergie mécanique embarquée.

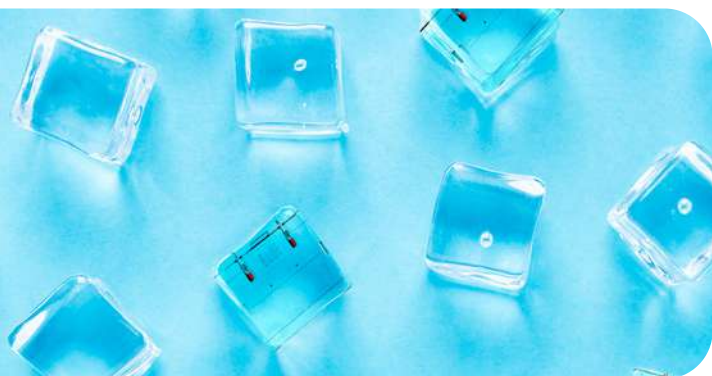
Grâce à l'association de **conteneurs isothermes rotomoulés** haute performance et de **plaques eutectiques** ou SIBER SYSTEM, Olivo développe des solutions **autonomes, fiables et sobres en énergie**. Ces systèmes garantissent le maintien de températures positives ou négatives sur de longues durées, tout en réduisant l'**empreinte carbone** des opérations logistiques. Cette approche répond pleinement aux attentes des acteurs de la chaîne d'approvisionnement, confrontés à la nécessité de concilier **performance économique, sécurité sanitaire et transition écologique**. Le froid passif permet également une plus grande **flexibilité opérationnelle**, notamment dans les environnements urbains ou les zones à infrastructures limitées.



Une entreprise industrielle ancrée dans son territoire

Depuis sa création, Olivo a fait le choix de maintenir son site de production à Roche-la-Molière, dans la Loire. Cet **ancrage territorial** fort constitue l'un des piliers de l'identité de l'entreprise. C'est au sein de sa Manufacture que sont conçus, testés et fabriqués les conteneurs isothermes et solutions de froid passif destinés aux **marchés français et internationaux**.

Avec 40 collaborateurs, Olivo cultive une culture d'entreprise fondée sur la **transmission des savoir-faire**, la **polyvalence** des équipes et l'**innovation collective**. L'entreprise s'inscrit pleinement dans l'**écosystème industriel local**, contribuant au dynamisme économique du territoire et à la valorisation des métiers de l'industrie.



Faire rayonner le “Made in France” dans plus de 100 pays

Si Olivo est profondément enracinée dans son territoire, son rayonnement est **résolument international**. Aujourd’hui, les solutions de l’entreprise sont présentes dans plus de **100 pays**, répondant aux exigences de clients issus de **secteurs variés** : agroalimentaire, distribution, logistique, santé ou encore biotechnologies.

Chaque année, près de **10 000 conteneurs isothermes** sont produits et expédiés à travers le monde. Avec un chiffre d’affaires de **9,5 millions d’euros**, Olivo démontre qu’il est possible de conjuguer production locale et compétitivité internationale.

L’appartenance d’Olivo à la communauté **French Fab** illustre cette ambition : **faire rayonner une industrie française innovante, responsable et tournée vers l’export**. Plus qu’un label, la French Fab incarne une vision commune d’une **industrie moderne, créatrice de valeur et engagée dans la transition écologique**.

Des valeurs et une mission au service de la société

Depuis 70 ans, Olivo poursuit une mission claire : concevoir des solutions qui permettent de **nourrir, soigner et protéger**, en garantissant l’intégrité des produits thermosensibles tout au long de la chaîne logistique.



Cette mission s'appuie sur des valeurs fortes : la **curiosité** pour anticiper les besoins de demain, l'**innovation** pour proposer des solutions utiles, le **respect de l'environnement** et l'**attention portée aux femmes et aux hommes** qui font l'entreprise.

Ces valeurs guident l'ensemble des projets d'Olivo, de la recherche et développement à la production, en passant par les relations avec les partenaires et les clients.



70 ans, et résolument tournés vers l'avenir

À l'aube de sa huitième décennie, Olivo regarde l'avenir avec **ambition**. Face aux défis climatiques, sanitaires et logistiques, l'entreprise entend **continuer à innover** dans le domaine du froid passif, à renforcer la **performance environnementale** de ses solutions et à accompagner ses clients vers des chaînes d'approvisionnement plus durables.

Cet anniversaire n'est pas seulement une célébration du passé : il marque la volonté d'Olivo de rester un **acteur pionnier, fidèle à son héritage, tout en inventant les solutions de la logistique du froid de demain.**

POURQUOI LE FROID PASSIF DEVIENT STRATÉGIQUE ?



C'est quoi le froid passif ?

Le froid passif ne produit pas de froid pendant le transport contrairement au froid « actif », qui fonctionne avec un moteur ou un compresseur.

Il repose sur la **combinaison d'une isolation thermique performante** et d'**éléments réfrigérants**, comme des **plaques eutectiques** ou des **accumulateurs de froid**, préalablement refroidis.

Cela garantit des **conditions de température optimales** tout au long du processus de livraison.

C'est une **solution efficace** pour transporter des **produits thermosensibles** (alimentaire, santé, industrie) tout en limitant l'**impact énergétique**.

Des sources de froid adaptées au schéma logistique de nos clients

À chaque métier ses contraintes et enjeux ! Nos solutions sont toutes **équipées de leur source de froid**, qui ne comprennent aucun moteur, aucune batterie, ni branchement. **Pas de maintenance** de groupe froid à prévoir !

Froid Eutectique

Exploitations avec une rotation de moins de 100 conteneurs par jour.

- Alimentaire, santé et industrie.
- Durée de transit jusqu'à 72h*.

* Durée de maintien selon les conditions logistiques



Plaque Eutectique



Bac SIBER SYSTEM®



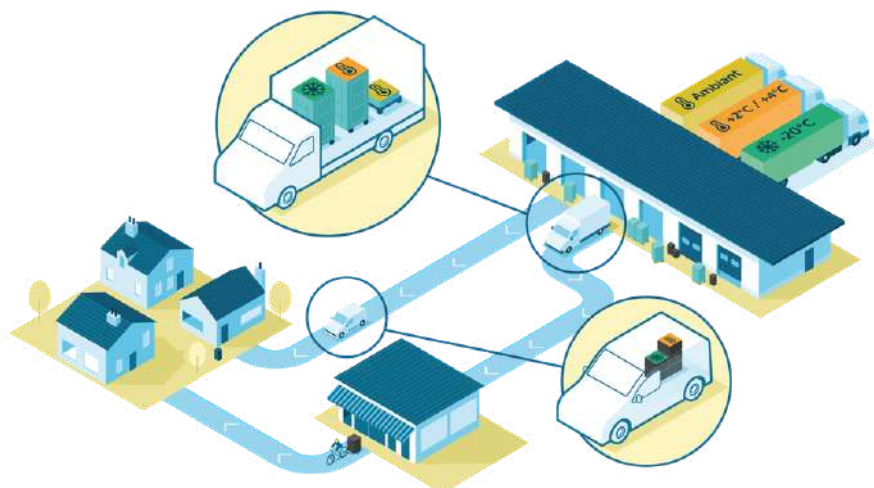
Tiroir inox pour glace cryo

Froid Cryogénique

Destinés aux gros volumes logistiques, ROLL ou BOX.

- Alimentaire et santé.
- Maintien à température sans ouverture 24h.

1 camion ambient, 3 températures



Avantages :

- Optimisation de la charge utile
- Modularité et polyvalence du véhicule
- Réduction de la consommation de carburant
- Disponibilité du parc 7j/24h
- Conforme ATP
- Accès à diverses plages de températures
- Protection renforcée contre les variations thermiques
- Stockage tampon à température dirigée

Le saviez-vous ?

Du premier au dernier kilomètre, nos formats logistiques s'adaptent à tout type de véhicule. Nous calibrons la source de froid en fonction des paramètres logistiques de nos clients. Pour une vraie solution personnalisée et optimisée !



1 Boulevard des Mineurs
42230 Roche-la-Molière

Contact presse :

Edina Gàlfi
eg@olivo.eu
04 77 90 68 63



Retrouvez-nous
sur LinkedIn



Plus d'infos



Une entreprise
French Fab

